



新能船业智能车间异形组立批量装焊作业中



梁山港数智化光伏发电储煤棚内堆取料机正在紧张作业



阳城煤电技术人员对井下智能巡检机器人进行检查



艾坦姆高端控制阀生产线

向新而行
以新提质



梁山港建设百亿智慧物流园,创新智慧化绿色物流



济宁港航智慧物流交易平台



海纳科技基于激光增材的高端工程油缸数字化车间

近年来,济宁能源集团紧紧围绕“建设国内一流的综合能源集团和大宗商品供应链集成服务商”这一目标,积极谋划企业战略转型的重大举措,在产业生态、经营模式创新上全面释放新质生产力,推动了传统产业提质增效、新兴产业强势崛起,为推进企业高质量发展提供持久动能。

在位于邹城白马河畔的新能船业公司船舶生产车间内,正在运行的智能化设备一字排开,工人在各自岗位上不停地忙碌着,搬运、焊接、切割,各工种默契配合,整个生产环节井然有序。该公司致力于打造全国首个集研发设计、智能制造于一体的绿色化、智能化、现代化新能源船舶制造基地,坚持“建绿色智能船厂,造绿色智能船舶”的理念,打造数字化车间、智能化工厂,引领内河船舶制造“数智化变革”,推动船舶制造的模块化、标准化和批量化,加快内河船舶升级迭代,引领中国江北智慧绿色物流发展新格局。目前,67.6米、90米标准化新能源船型已下水试航,明年将生产100艘新能源船舶。

为开启煤炭老矿涅槃重生新路径,济宁能源集团以招商引资盘活闲置资产,以新项目赋能老矿(园)区,利用关井后的洛陵煤矿闲置土地、厂房,建成规划面积1600亩的济宁能源精密制造产业园,并走出了一条“矿区变园区、传统产业升级现代产业”的转型之路。截至目前,济宁能源精密制造产业园各企业共获得近30项科技(管理)创新成果奖项,其中艾坦姆调节阀入选山东省“首台套技术装备”名录,艾坦姆合金公司顺利通过CNAS管理体系认证,矿用公司建成“省级数字化车间”。

在海纳科技制造业园区内,300余台自动化设备正同步运行,AGV运输机器人穿梭其间,这是海纳科技高端油缸数字化车间内的画面。为解决能源行业绿色化、节能化发展的难题,海纳科技在科技研发上投入大量人力和资金,打造产品“销售一代、储备一代、研发一代、探索一代”的良性循环,目前拥有300余种煤炭安证书、60余项专利;激光增材制造及再制造为山东省制造业单项冠军,在全国市场占有率连续多年稳居前三位;荣获国家级专精特新“小巨人”企业等称号。

在智能矿山建设方面,济宁能源集团积极践行智能化发展战略,精准聚焦煤炭开采、加工及高效利用的核心环节,通过深度整合前沿技术、引入先进装备及创新工艺流程,实施了矿井安全风险感知与智能防控、HTDS智能干选+连采连运、单轨吊井下组网运输全面覆盖等5项核心技术工艺赋能绿色智能矿山建设,触发矿井新质生产力,进一步擦亮地方煤矿标杆新名片,推动企业迈向高质量发展。其中,投资3500万元自主研发了煤矿重大灾害风险智能管控系统,累计19大类175个AI算法识别场景,实现了对煤矿重大灾害风险的实时监测、精准研判、智能预警和自动处置。取得发明专利8项,软件著作权2项,荣获2024年度中国煤炭工业协会科学技术奖一等奖。

此外,在“双碳”背景下,济宁能源集团融入创新、数字化和绿色生产理念,以智能化升级提高生产效能,以科技创新推动产业创新,因地制宜发展新质生产力,擦亮了多元产业发展的新底色,为企业高质量发展提供了强劲动力。



京杭运河首批新能源船舶吉水前夕模块运输车入船底



全国内河领先的智慧化集装箱示范港口龙拱港



江北现代粮食物流园智能化粮食储运

■本报记者 杨国庆
本报通讯员 马辉 臧盛博 摄影报道

