



张莹莹

## 立足研发开拓创新 推动企业降本增效

张莹莹，现任泰山玻璃纤维邹城有限公司细纱技术质量部副部长，从事的浸润剂基础研究、设计、开发等方面工作，是玻纤行业发展的重要组成部分，具有在长远的重要意义。15年来，他立足本职岗位，积极开拓创新，勇于攻坚克难，勤奋刻苦学习，以钉钉子精神做好做实做细各项工作，为泰山玻纤高质量发展作出了贡献。张莹莹先后被评为“邹城市劳动模范”“济宁市劳动模范”“山东省建筑材料行业技术革新标兵”等，荣获“中国建材集团技术创新奖技术开发类二等奖”。

张莹莹在工作中始终恪守脚踏实地、步步为营的工作作风，严谨专注、开拓创新。为解决粗纱浸润剂废液处理的行业性难题，在无现实经验参考的背景下，他坚持摸着石头过河，反复思考、反复讨论、反复验证，主持专项技术研发，经一年多时间创新研发，取得重大突破，获国家授权发明专利1项。为解决因抗行业多年的人工乳化效果难以控制的问题，他参与并完成了细纱浸润剂自动乳化设备的研发，成功推动浸润剂的自动乳化，首次实现行业内零的突破，获实用新型专利授权2项。他积极推动国家“卡脖子”关键核心技术攻关，主持“电子级低介电玻璃纤维表面处理剂及其制备方法”科研攻关，获得国际发明专利1项。

面对一个个产品研发、技术攻关难题，张莹莹始终将精细化管理理念刻在骨子里，时时处处争当表率。他率先在泰山玻纤推行“六源查找”“神器大赛”法等精益工具，助力实现全员创新，2020年至今推动车间发明神器90余件，其中获得实用新型专利授权两项。针对细纱质量提升重大难题，他带领团队通宵达旦找资料、做试验、分析数据，全力做好每一个流程，将细纱循环罐固含量合格率从80%提升至99%以上，实现了细纱原丝可燃物含量的稳定，荣获《山东省建材行业质量管理优秀成果奖》。

他始终秉持“降低的成本就是效益”的原则，通过制定专项考核激励方案，加强“跑冒滴漏”管控，提升浸润剂涂敷效率，推动浸润剂车间降本增效深入开展，共为公司节约1400余万元，约占公司降本总额的10%。

“作为一名光荣的共产党员，你的精力集中在哪里，你的成绩就出在哪里。”这是张莹莹经常对自己和团队成员讲的一句话，也是他多年来践行初心使命、争当先进典范的深刻感悟。



李亚平

## 坚守三尺讲台 只为桃李满天下

李亚平，于1976年4月出生，毕业于曲阜师范大学中文系。1999年至2004年，任教于金乡五中。教学上他刻苦踏实，勤于钻研，同时勤于向老教师学习，曾获金乡县高中语文优质课一等奖；在班级管理上因材施教，重视家访工作，避免多名学生辍学，同时管理思路大胆创新，主题班会形式新颖，担任校园广播站和挑战者文学社指导老师及学校团委副书记，2004年获得济宁市优秀教师荣誉称号。

2004年9月至今，任教于金乡县第一中学，一直担任班主任并承担一线教学任务，其中2018年至今担任年级主任工作。他模范遵守师德规范，为人师表，教书育人。2012年至2018年，李亚平一直担任学校清北班班主任和语文教学工作，用实际行动探索出了一条新一代学者型教师的成长之路，在2018年高三全市一模考试中，他所带的高三一班有三名同学进入全市理科排名前六十名，另有两名同学通过清华大学和北京大学高校专项计划初审。教学中，他注意研究和把握高考改革动向，加强习题训练的有效性和针对性，逐渐形成了自己的教学特色。2010至2014年连续四年担任金乡县高中语文兼职教研员；2015年10月被评为“济宁市招飞

工作先进个人”“济宁市高中教育教学先进个人”；2013年、2014年和2015年代表学校连续三年参加山东省高考语文阅卷工作，并被省考试院评为优秀阅卷员；2016年4月被评为济宁市优秀班主任；2018年5月被评为“金乡县五一劳动奖章”获得者；同年，再次获得“济宁市高中教育教学先进个人”；2019年9月同时获“济宁市优秀教师”和“济宁市中小学优秀德育和思想政治工作者”荣誉称号；2015年1月主编的国家级《班主任工作指南》由黄河出版社出版发行；2012年至2018年，李亚平一直担任学校清北班班主任工作，2014年6月，他所带班级被评为“济宁市优秀班级”；2017年4月被评为“济宁市优秀团支部”。

2015年高考，他所带领的高三一班捷报频传：三位同学分别被清华大学、浙江大学、华中科技大学录取，五位同学被山东大学录取，全班40人全部通过重点本科线；2018年高考，他所带的高三一班更是成绩骄人：两位同学被清华大学录取，一位同学被北京大学录取，数十人被国家双一流大学录取，全班40人全部超过重本线；2021年高考，所带高二年级再创佳绩，本科上线人数和录取人数同创新高。



阮庆山

## 甘于平凡岗位 兢兢业业奉献

阮庆山就职于嘉祥邮政公司，自2000年参加工作以来，在领导的关怀和同事们的帮助下，通过自己不断努力，较好地完成了各项工作任务，很快成长为一名经验丰富的投递员。在日常工作中，他认真贯彻执行邮政投递规范化服务标准，为用户提供周到细心的服务，使邮政企业普遍服务工作得到了社会各界的肯定。

阮庆山热爱邮政事业，视企业为家，视工作为己任，爱岗敬业；尊敬领导，团结同志，工作兢兢业业，任劳任怨，踏实肯干，认真负责，严格执行岗位职责；不辞辛劳，时常加班加点；忠于职守，爱护机构财产，一心为企业的发展努力工作。在工作中始终坚持“迅速、准确、安全、方便”的方针，认真执行业务操作规程和规章制度，维护职业道德，保守邮政通信秘密。

凭借优异的工作业绩，他连续八年被县邮政公司评为“先进个人”，2008年和2013年被评为市邮政公司“先进个人”，2014年被县邮政局和济宁市文明办评为“十佳投递员”，被市邮政公司评为“全市营销精英”，2018年被中国邮



尹鹏飞

## 大胆改革 技术创新显威力

尹鹏飞，1974年9月生，云南曲靖人，本科学历，高级工程师，现任新风光电子科技股份有限公司总工程师。荣获山东省发明创业奖，被评为“山东省创新能手”“济宁市劳动模范”“济宁市有突出贡献的中青年专家”“首届济宁市优秀工程师”“汶上县劳动模范”等，获“济宁市五一劳动奖章”“山东省科技进步奖”。

刻苦学习，努力钻研。他刻苦钻研，充实和完善知识结构，熟练掌握工作技能，具有较高的综合素质，练就了过硬的业务技能，做到干一行、爱一行、钻一行、精一行，成为工作的行家里手。在国家权威杂志刊物发表20多篇论文，其中《高压变频器的“飞车启动”及“星点漂移”功能》获省技术创新优秀成果优秀论文一等奖，《三相异步电机参数的测试》获省技术创新优秀成果优秀论文二等奖，参与编写《生产机械的变频调速》一书，与《火电厂风机泵类用高压变频器DL/T 994-2006》国家电力行业标准的起草制订工作，确保公司始终占据市场竞争制高点。

大胆改革，技术创新。大力传承工匠精神，引领技术创新，建有“劳模创新工作室”，先后承担了国家省市各类科技计划项目13项，其中国家发改委高新技术产业化项目2项，国家重点新产品4项，科技部火炬计划项目2项，研发的高压变频器等4种产品被列为国家重点新产品，高压提升机变频器、35kV直挂式SVG装置被列为国家火炬计划项目，风光牌变频器被评为中国名牌产品。3次荣获山东省科技进步奖，5次济宁市科技进步奖，获得国家专利36项，获得济宁市十佳专利发明人等荣誉。

爱岗敬业、无私奉献。他坚持冲在前列、冲在一线，勇于担当、敬业奉献，充分发挥了劳模的先锋模范作用，体现了产业工人的良好职业道德和无私奉献精神。进入新风光公司20多年，忘我地投入到工作中去，为公司技术创新立下了汗马功劳。曾经公司高压提升机变频器性能不稳定，市场形势出现危机，尹鹏飞为了解决技术难题，废寝忘食、夜以继日，查找原因、反复试验，大胆革新，克服了回馈控制难点，稳定了产品质量，对产品进行技术升级，产品性能达到国内领先水平。



刘文婷

## 牢记职责 研发药品造福社会

刘文婷作为主要负责人一直参与贫困患者救助工作。多年来，公司已经累计救助贫困患者50多人，慈善捐赠近200万元。主持筹建设立“良福助学基金”，首次募捐16万元，向20多名良福子女发放助学金5万余元。疫情防控中，公司陆续向梁山、济宁、郑州、石家庄等疫情严重区域捐赠防疫物资约95万元，公司因此获得2020年度“山东社会责任企业”荣誉称号。刘文婷始终把对党的忠诚、对国家的热爱贯穿到工作和生活中，始终以党员的标准严格要求自己，以身作则，并带动身边同事共同进步。

刘文婷辛勤的工作促进了公司的发展，也得到了政府和社会的肯定。2022年被评为“济宁市劳动模范”，“梁山县劳动模范”，荣获“梁山县五一劳动奖章”；2022年8月，获济宁市委、市政府“2021年度助企攀登优秀专家”荣誉称号；2023年1月，当选为山东省第十四届人大代表。



林凤岩

## 潜心粮油深加工 贡献智慧力量

林凤岩，1971年7月生，工程技术应用研究员，山东凯斯达机械制造有限公司总工程师。连续从事粮油深加工领域相关设计研发工作27年，先后主持或参与国家科技部和省市创新研发课题23项：国家科技部课题1项，为课题负责人；省市课题22项，其中15项为课题（子课题）负责人。共获得各种科技奖励36项：省部级科技进步奖1项，第一完成人1项；国家行业学（协）会科技进步奖1项；省行业科技进步奖22项，作为第一完成人11项，市科技进步奖7项，作为第一完成人3项；国家级重点新产品3项；参与制定国家标准1项。

申报专利38项，其中已获专利30项（发明6项），作为第一完成人5项；实用新型24项，作为第一完成人8项。国家学术期刊发表论文14篇，作为第一完成人或通讯作者11篇。

近年来完成“3万吨/年醇法制备大豆浓缩蛋白成套技术装备”等15项国家和省市立项科研课题（其中主持10项）：包括主持完成科技部创新基金项目1项、省重点研发计划项目2项（均为子课题负责人）、省技术创新项目13项（其中主持完成8项），市重点研发计划1项，部分课题已完成鉴定验收，其它正在进行

中；其中7项课题技术指标处于国内领先水平，4项课题指标达到国际先进水平，3项课题指标处于国际领先水平。

作为总工程师，山东省有突出贡献的中青年专家，中国粮油学会油脂分会专家，省级企业技术中心主任、省级工程技术研究中心主任，省级工业设计中心主任，市级自然科学学科带头人，长期致力于大豆蛋白加工技术智能化成套装备和大宗油料作物绿色加工等领域的研发工作。所研发的智能成套装备成功解决各项关键技术难题，提质增效，实现绿色生产，延长了国产大豆深加工产业链，丰富了国产大豆产品种类，为国产大豆的种植和畜牧业及其它相关产业创造了巨大的经济和社会价值。

鉴于在国产大豆蛋白技术装备方面的突出贡献，所在单位被授予国家级高新技术企业，山东省单项冠军，其智能化成套技术装备取得东北市场90%、全国市场70%占有率，业务覆盖俄罗斯和东南亚多地，被公认为全国大豆蛋白智能化成套技术装备的领跑企业，未来着重发展国际大豆蛋白深加工领域市场，以智能化国产大豆蛋白加工工艺和成套装备系列技术，带动上下游相关产业冲出亚洲，走向世界。



赵洪强

## 退伍不褪色 生产一线立新功

长庞春生担任，面对现场作业人员分散面广、人员配备薄弱的困难，每天下井时长长达11小时，不喊苦、不叫累，经过12天努力奋战，终于将5000余米动力电缆敷设并高标准吊挂完成。他带领“老兵突击队”直击难点卡点，以问题为导向、优化劳动组织、加强安全管理、狠抓工作落实，共历时16天完成安装任务，刷新综采工作面安装用时最短纪录。

他不断创新工作方法，开展关心职工思想、关心职工困难、关心职工健康、关心职工生活，促进“四心”工作法走向落实。关心职工思想，广泛开展谈心谈话活动，党支部要求党员、班组长以上党员干部经常与职工进行座谈交流，干部与职工做到谈心谈话全方位。关心职工困难，为让职工安心工作，工区就必须为他们提供一个可靠的后盾，对困难的职工及时伸出援助之手。关心职工健康，向职工传授日常小病的快速治疗方法、自救互救和养生知识，对薄弱人员加强排查和关心帮助。关心职工生活，积极组织职工和家属去微山湖红荷湿地、南阳古镇、汶上南湖湿地等地团建，不仅愉悦了心情，还增强了工区这个大家庭各个成员之间的紧密联系。



张伟

## 安全责任重于山 严格执法零容忍

张伟，1974年3月生，现任济宁市应急管理局科技和信息化科科长兼任市应急管理综合执法支队执法三大队队长。他从事安全生产工作近20年来，不忘初心、牢记使命，始终怀揣对安全生产工作的高度责任心、对应急管理工作的强烈事业心，立足本职岗位，敢于担当、甘于奉献，大力弘扬“老黄牛”精神，默默奋战在执法监察第一线。在工作中多次获得“嘉奖”和“服务标兵”等荣誉，2022年被评为“济宁市先进工作者”。

他刻苦钻研业务知识，注重在实践中提升自我，认真开展每次执法检查活动，办好每一个经手案件，不放过任何一个细节，及时制止各种违法违规行，避免了多起事故的发生。多年来，他检查企业两千余家次，督促企业及时排除整改安全隐患和问题一万余条，核查安全生产举报案件百余起，参与事故应急救援10余次，参加事故调查20余起，办理行政处罚案件百余件。多次受省应急管理厅邀请参加全省异地安全生产执法检查活动，获得省、市应急管理专家的一致认可。

安全生产执法工作面广量大，直接关系到广大人民群众切身利益，责任重大。在执法工作中，他不畏严寒不惧酷暑，深入工业企业危险场所和要害部位开展工作。无论易燃易爆剧毒等高危区域，还是高温、噪音、毒害等危害健康场所，以及高

处的平台、罐顶、狭窄封闭的空间等，都是最容易出现安全问题，平常人不愿、不敢去的地方，都留下了他的脚印。在工作中，对于安全生产非法、违法行为零容忍，敢于较真碰硬，办理多起重大行政处罚案件，2022年牵头办理的一起行刑衔接案件，被省应急管理厅评为“典型执法案件”，并推荐应急管理表彰，通过依法履职、依法行政，切实推进依法治国，保证社会公平正义。

尽管单位人员岗位历经多次调整，他始终坚定选择在执法一线。由于多年坚守一线工作，他身患骨质增生、腰椎盘突出及胃肠疾病，但仍坚持带病工作，从不声张。2021年10月，腰椎盘突出复发，起卧困难疼痛，当上级安排赴外市开展重大危险源异地互查时，他不提困难，听令而行，保质保量地完成了为期一周的工作任务。父母、妻子多次住院，每次都安排自己夜间和休息日陪护，没有因陪护而请假耽误工作，真正做到舍小家顾大家。

他严格监管执法，热情服务企业，扎实做好工作，坚定维护社会稳定、守护人民群众生命财产安全，用实际行动践行了“做一个忠诚的应急卫士”的铮铮誓言，生动诠释了“人民至上、生命至上”的价值追求，展现了济宁应急工作者的良好精神风貌。